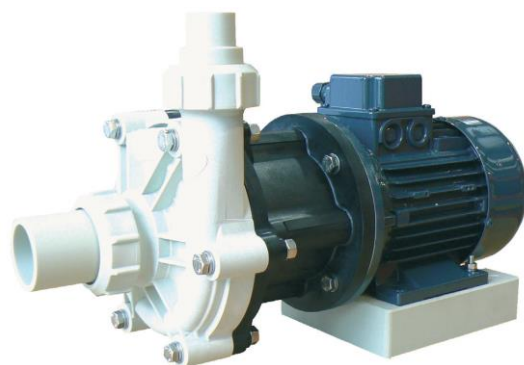


Технические характеристики

Самовсасывание	нет
Работа по сухому ходу	При материале исполнения втулки Carbon
Твердые включения	до 4 мм*
Производительность	до 6,4 м ³ /час
Высота подачи	до 11 м
Плотность перекачиваемой жидкости (макс.)	1,6 (в зависимости от Ø рабочего колеса)
Вязкость перекачиваемой жидкости (макс.), сПз	150
Материал корпуса и рабочего колеса	PP (полипропилен), PVDF (поливинилденфторид)
Температура жидкости	+80 °С (для материала PP), +98 °С (для материала PVDF)
Параметры двигателя	0,25 кВт, 3Ф, 50 Гц, 2900 об/мин; 1 фазный (опция)
Материалы вала	Ceramic(керамика) SiC (карбид кремния)
Материал втулки	Carbon (углерод) PTFE (политетрафторэтилен), Ceramic(керамика)
Материал уплотнительных колец	EPDM, VITON, FEP
Вес насоса	Корпус PP - 6 кг Материал корпуса PVDF - 7 кг
Тип соединения	Трубка под сварку, фланец, соединение под шланг



*до 100 микрон для суспензий, 0,4 мм для единичных твердых частиц и 4 мм единичных мягких частиц.
Максимальная твердость частиц составляет 80 HS.
Максимальная концентрация частиц составляет 10% от веса.

Основные размеры насоса MDF 7

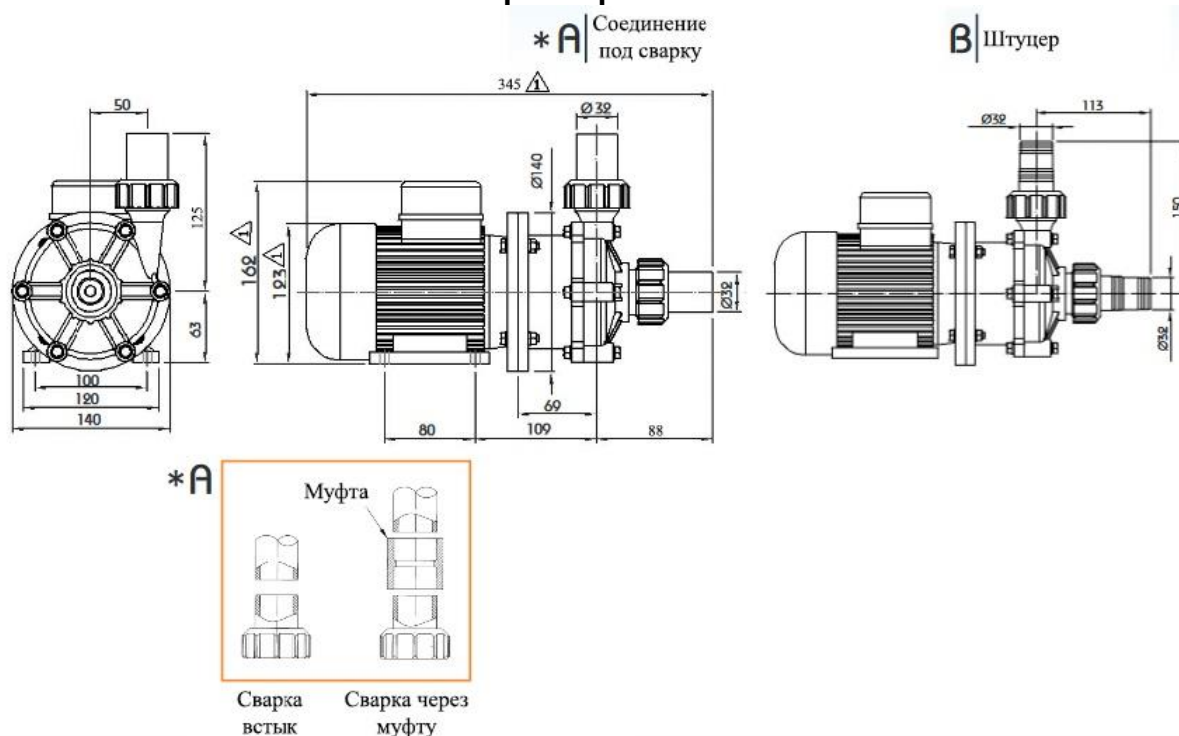
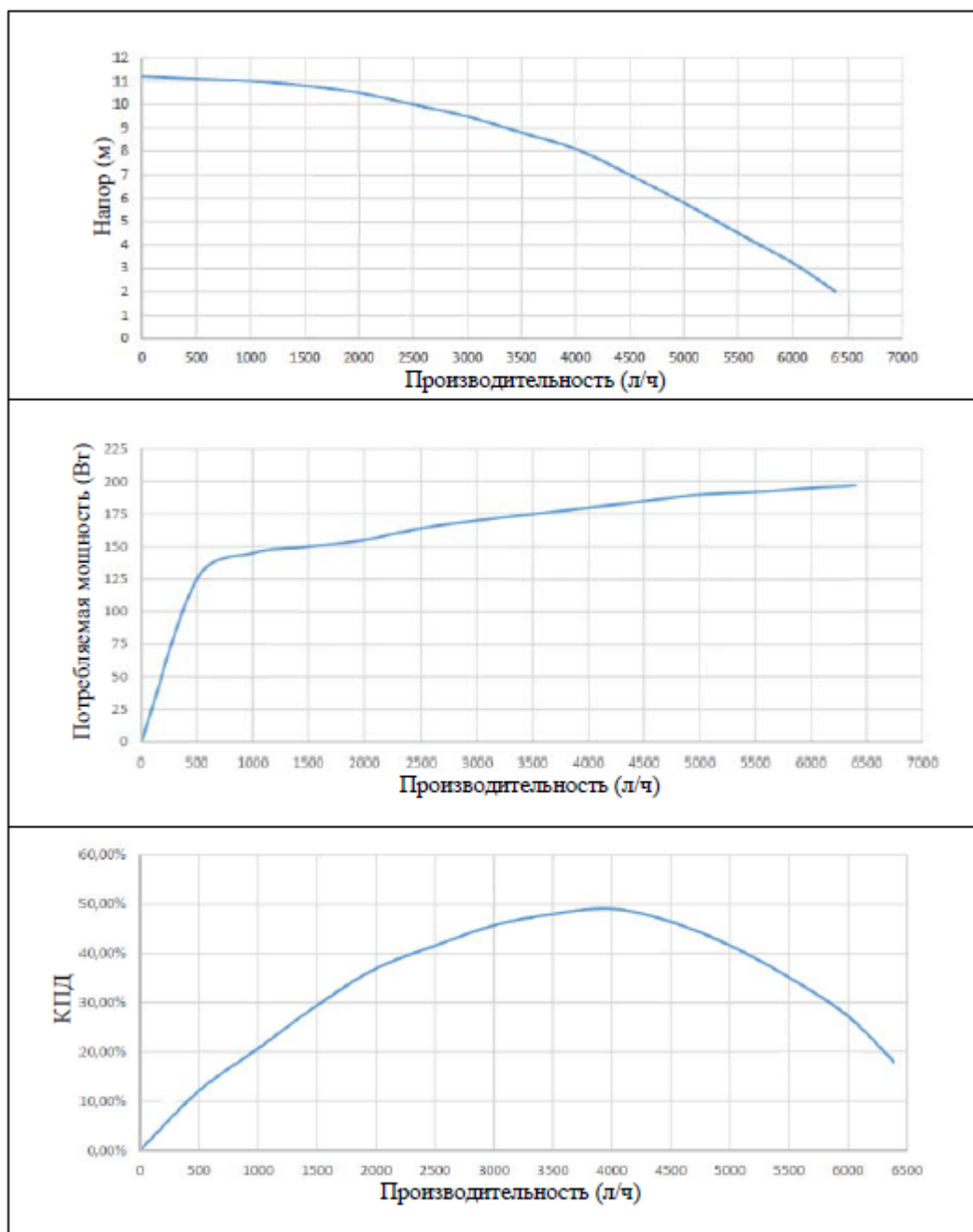


График производительности насоса MDF 7



Модель	Материал корпуса	Материал рабочего колеса	Материал вала	Материал втулок	Материал уплотнительных колец	Соединение	Тип двигателя
MDF 7	P – PP	P – PP	C – Ceramic	T – PTFE	E – EPDM	B – Трубка под сварку	1-однофазный
MDF 12				G – Carbon	V – Viton		
MDF 15	F-PVDF	F-PVDF	S – SiC	C – Ceramic	G – FEP	F – Фланец	3-трехфазный
MDF 20				S – SiC*			
MDF 25							
MDF 30							
Пример: MDF 7 P P C T V B 3 MDF 7 F F C C V B 1							

*для моделей MDF 12-15-25-30

